

## د افغاني غوري پورتلند او جاپاني پورتلند سيمنتو پرتليزه څېړنه

۱. پوهنمل، انعام الله انعام، سپول خانگه، انجنيري پوهنځی، لغمان پوهنتون، لغمان، افغانستان
۲. پوهنمل، محمد نصيروحدت، سپول خانگه، انجنيري پوهنځی، لغمان پوهنتون، لغمان، افغانستان
۳. پوهاند، عیسی تنها، سپول خانگه، انجنيري پوهنځی، ننگرهار پوهنتون، ننگرهار، افغانستان

### لنډيز

سیمنت یوه بنسټیزه ساختماني ماده ده چې په ساختماني صنعت کې مهم رول لوبوي، د سیمنتو ارزښت ددې په نښلیدونکو خواصو کې دی چې د قوي او مداومو ساختمانونو جوړولو له پاره په پراخه پیمانې کارول کېږي. په افغانستان کې ساختماني صنعت په بشپړ ډول د علمي او ساينسي اصولو سره برابر نه دی. نو له همدې امله په ساختماني چارو کې د کیفیت د خرابوالي مسایل رابرسېره کېږي. سره ددې چې په افغانستان کې غوري پورتلند سیمنت تولیدېږي، مگر بیا هم د داخلي تولید پرځای د وارداتي سیمنتو څخه په پراخه پیمانې گټه اخیستل کېږي. چې یو عمده عامل یې د غوري سیمنتو نامعلوم خواص دي. په همدې موخه په دې څېړنه کې د غوري او جاپاني سیمنتو فشاري مقاومت، منفذداري او کیمیاوي مرکبات پرتله شوي، ترڅو د غوري سیمنتو خواصو په هکله پوره معلومات ترلاسه او د سیمنتو د ښه والي له پاره ځانگړې توجه وشي. ددې پرتلنې له پاره د غوري سیمنتو کیمیاوي اجزاوې د (XRF/XRD) ازمايښتونو له مخې موندل شوي او د سیمنتو کیمیاوي مرکبات (C<sub>4</sub>AF، C<sub>3</sub>A، C<sub>3</sub>S، C<sub>2</sub>S) د (Bogue) معادلې پر اساس محاسبه شوي. همداراز د سیمنتو فشاري مقاومت په لابراتوار کې د استوانوي نمونو د ازمايښت څخه موندل شوی. د ازمايښتونو څخه د لاسته راغلو معلوماتو د پرتلنې څخه موندل شوي، چې په غوري سیمنتو کې د جاپاني سیمنتو په پرتله منفذداري کچه زیاته او مقاومت یې ټیټ دی. همداراز په غوري سیمنتو کې د C<sub>3</sub>S او C<sub>2</sub>S کیمیاوي مرکباتو اندازه د معیاري حد په پرتله د پام وړ توپیر لري. کوم چې د تولید په پروسه کې د کیفیت د ضعیف کنترول نتیجه ده، نو په همدې وجه د فشاري مقاومت پایلې د کیمیاوي مرکباتو د څېړنو د پایلو سره مطابقت لري.

کلیدي کلیمې: سیمنتو منرالي کیمیاوي مرکبات، فشاري مقاومت، منفذداري

### ۱. تېرو اثارو ته کتنه

په اوسني عصر کې کانکرېټ د ډېرو مهمو ساختماني موادو له ډلې څخه گڼل کېږي، چې د ساختماني او غیر ساختماني موخو له پاره کارول کېږي، د گولډسټین د اټکل له مخې په کال کې په ځمکه کې د هر شخص له پاره په اوسط ډول یو ټن کانکرېټ تولیدېږي (Goldstein, 1995). کانکرېټ په نړۍ کې په ساختماني صنعت کې د اوبو څخه وروسته په دویمه درجه کې په پراخه کچه کارول کېږي (Hansson, 1995). کانکرېټ د سیمنتو، جغل، شگې، او اوبو د ترکیب څخه ترلاسه کېږي، چې سیمنت په کانکرېټو کې یو مهم

عنصر بلل کېږي؛ کله چې سمینټ د اوبو سره ګډه او مخلوط شي نو د نښلونکو موادو په توګه د کانکرېټو ترکیبي مواد سره نښلوي. د کانکرېټو خواص په پراخه کچه د کارول شویو سمینټو په کیفیت تکیه لري. د سمینټو کیفیت د کانکرېټي ساختمانونو په فعالیت او خونديتوب مستقیماً اغېزه کوي؛ په ساختماني پروژو کې د بې کیفیته سمینټو کارول د انسانانو ژوند او شتمینو ته د پام وړ ګواښ کېدلی شي (Hansson, 1995). له همدې امله، د کیفیت کنټرول خورا اړین دی او په ساختماني صنعت کې د یو مهم فکتور استازیتوب کوي (Rafi & Nasir, 2014).

په افغانستان کې د اټکل له مخې په کال کې له 300 میلیون ټنو څخه ډیر سمینټ کارول کېږي، چې ډیری یې له ګاونډیو هېوادونو څخه واردېږي (Mir Haidar Shah Omid, 2019). په افغانستان کې غوري، جبل السراج، هرات او سمینګان د سمینټو فابریکې شتون لري. د کموډیټ انسایډ موسسې له خوا د خپاره شوي راپور له مخې، د داخلي سمینټو تولید کچه ډیره ټیټه ده، چې مستقیماً له پاکستان او ایران څخه د وارداتو له امله کم شوي دي. موجوده فابریکې د لسيزو جګړو له امله زیانمنې شوي او بیارغونې او ماشینونو نوي کولو ته اړتیا لري ترڅو په بازار کې سیالې پاتې شي (Commodityinside, n.d.).

دا چې په افغانستان کې ساختماني صنعت په علمي او ساینسي ډول برابر نه دی نو په همدې وجه په ساختماني چارو کې د کیفیت د خرابوالي مسائل رابرسیره کېږي. یو له مهمو مسایلو څخه د ساختماني موادو نامعلوم خواص دي. په او سني وخت کې په افغانستان کې غوري پورتلند سمینټ تولیدېږي، چې د کمزوري کیفیت درلودلو له امله کم کارول کېږي او د وارداتي سمینټو څخه په پراخه پیمانې کار اخیستل کېږي. د سمینټو فزیکي خواص د سمینټو د کیمیاوي ترکیب په مقدار کې د بدلون له امله توپیر لري (Tsvivilis, Chaniotakis, Badogiannis, Pahoulas, & Ilias, 1999).

هغه سمینټ چې په ساختماني کارونو کې کارول کېږي باید د یولر ځانګړو خواصو لرونکي وي ترڅو یې اغیزمنتیا زیاته وي. کله چې د سمینټو دغه خواص د معیارونو په یوه ځانګړې ساحه کې پیژندل شوي وي نو انجنیران به د سمینټو په کاري وړتیا ډاډمن وي. ددې برعلاوه ددغه خواصو په مرسته کولای شو، چې د بېلابېلو منابعو یا زېرمو څخه ترلاسه شوي سمینټ پرتله کړو. د سمینټو په تولیدي فابریکو کې په سمینټو باندې یو لړ آزمایشونه ترسره کېږي ترڅو معلوم شي چې سمینټ د اړتیا وړ ځانګړتیاوې لري او د سټنډرډونو له خوا ټاکل شوي معیارونه پوره کوي (Austin, 1984; Bhatt, Gajda, & Miller, 2002).

سمینټ د کلسیم کاربونیټ (عموماً د چوڼې ډبرې په بڼه)، سلیکا، او سپني اکسایدونه، او المونیا د ترکیب څخه جوړ شوي دي (Ali & Tahir Shah, 2008; Shah & Ali, 2009; ul Amin, 2010b, 2010a). په سمینټو کې کلسیم او کساید (CaO) یو بنسټیز اکساید دی کوم چې د سمینټو د خامو موادو د مخلوط تقریباً 70 څخه تر 80 سلنه پورې برخه تشکیلوي. ددغه بنسټیز کلسیوریس خامو موادو په ترکیب کې کیدای شي

نور اکسایدونه هم د ناخالصو موادو په بڼه وجود ولري. د سمینتو په خام ترکیب کې دویمه ماده کلې (Clay) یا ارجیل دی (Bhatty et al., 2002؛ Miller & Conway, 2003). دغه خامو موادو ته په کلین کې حرارت ورکول کېږي او په 14500C تودوخې درجه کې قسماً وېلې کېږي، چې ددغه موادو د کیمیاوي او فزیکي ترکیب له امله د سمینتو کلینکر ماده ترلاسه کېږي. چې وروسته کلینکر د جېسم سره یوځای گډېږي او په میده پوډر لرونکې بڼه باندې تبدیلېږي چې بالاخره سمینت ترلاسه کېږي.

C3S، C2S، C3A، او C4AF د سمینتو منرالي مرکبات دي، چې د سمینتو په خواصو باندې د پام وړ اغېز لري (Li, Zhou, Ma, & Hou, 2022)؛ د C3S او C2S مرکبات د سمینتو په مقاومت باندې اغېز لري؛ څرنګه چې د C3A او C4AF مرکباتو اندازه کمه وي نو د سمینتو په خواصو باندې د پام وړ اغېز نه لري (Knudsen, 1976؛ Zongjin, 2011). د سمینتو منرالي مرکبات د (Bogue) معادلې په مرسته محاسبه کېږي.

$$C_3S = (4.01710)C - (7.6024)S - (1.4297)F - (6.7187)A - (2.852)S \quad (1)$$

$$C_2S = (8.6024)S + (1.0785)F + (5.0683)A - (3.0710)C \quad (2)$$

$$C_3A = (2.6504)A - (1.6920)F \quad (3)$$

$$C_4AF = (3.0432)F \quad (4)$$

(C) د کلاسیم او کساید سلنه، (S) د سلیکا اکساید سلنه، (A) د المونیم اکساید سلنه، (F) د فیریک اکساید سلنه، (S) سلفر ترای اکساید سلنه ده.

ددې علمي څېړنې اصلي موخه په افغانستان کې د داخلي تولیدي پورتلند سمینتو (غوري سمینت) او جاپاني سمینتو پرتله کول دي ترڅو د غوري سمینتو خواص وڅېړل شي او د غوري سمینتو د کیفیت بڼه کولو په موخه به لازمي او اړینې سپارښتنې وشي ترڅو وکولای شو د غوري سمینتو خواص غښتلي او په مارکیټ کې د وارداتي سمینتو له پاره یو بڼه بدیل وگرځي.

## ۲. مواد او کړنلاره

دغه علمي او څېړنيز کار د لابراتواري ازمايښتونو پر بنسټ ولاړ دی. ددې څېړنې سرته رسولو له پاره په لابراتوار کې په غوري او جاپاني سمینتو اړین ازمايښتونه ترسره شوي. لابراتواري څېړنې د جاپان هېواد په کیو شيو پوهنتون کې ترسره شوي، چې په ازمايښتونو کې د افغاني غوري او جاپاني پورتلند سمینتو څخه کار اخیستل شوی، د پرتلنې له پاره د سلیکا شگې او سمینتو مسالې استوانوي نمونې تیارې او په نوموړو نمونو باندې د فشاري مقاومت او منفذدارۍ (Porosity) ازمايښتونه ترسره شوي. د سمینتو مسالې مخلوط ډیزاین په 1-جدول کې ښودل شوی. همداراز د سمینتو د کیمیاوي ترکیب له پاره د XRF/XRD ازمايښت ترسره شوی.

1 جدول: سمینټو او سلیکا شګې مخلوط مکس ډیزاین

اوبو سمینټو نسبت	شګې او سمینټ نسبت	اوبه (ګرام)	شګه (ګرام)	سمینټ (ګرام)	حجم (ملی لیتر)
50	3	225	1350	450	878.77

د سمینټو او سلیکا شګې مخلوط د مکسر ماشین په کارولو سره په لابر اتوار کې په  $(20^{\circ}\text{C})$  تودوخې ثابتته درجه کې جوړ او په 50 ملي متره قطر او 100 ملي متره ارتفاع لرونکې استوانوي نمونو کې اچول شوی، او په لابر اتوار کې تر 24 ساعتونو ساتلو وروسته د قالبونو څخه ایستل شوي او د ټېسټ مودې پورې په اوبو کې ساتل شوي. ددې نمونو فشاري مقاومت په 7، 28، او 91 ورځو په عمر کې ازمویل شوي او همدارنگه د 91 ورځو څخه وروسته د مسالې منفذداري يا *porosity* هم ازمايل شوي. د نمونو جوړښت او ساتنه په 1- شکل کې ښودل شوې ده.

-1

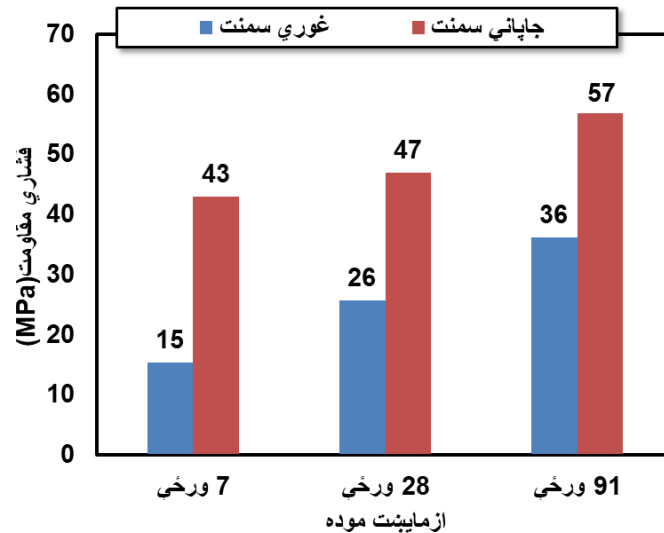


شکل: سمینټو او شګې مخلوط جوړولو پروسه

۴- موندني يا نتيجه

۱،۴- د فشاري مقاومت پایلې

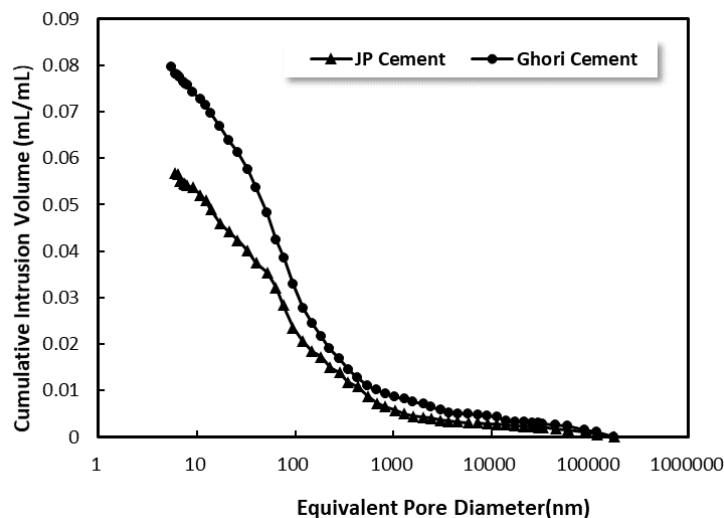
په 2- شکل کې د غوري او جاپاني سمینټو څخه د جوړو شوو نمونو فشاري مقاومت پایلې ښودل شوي دي؛ له شکل څخه لیدل کېږي، چې جاپاني سمینټ د غوري سمینټو په پرتله د لوړ مقاومت درلودونکی دی. د ټسټ په پای کې لیدل کېږي چې جاپاني سمینټو په لومړیو ورځو کې لوړ مقاومت ترلاسه کړی دی، په داسې حال کې چې د مقاومت ډیروالی یې د 7 ورځو څخه وروسته د غوري سمینټو په پرتله کم دی.



2- شکل: د جاپاني او غوري سمینټو فشاري مقاومت پرتله

## ۲،۴- د منفذدارۍ ازماینت پایلې

3- شکل د سمینټي مسالې د منفذدارۍ پایلې ښيي، د 91 ورځو څخه وروسته د سمینټو د دواړو ډولونو څخه 5 ملي متره مکعبی نمونې په Porosity meter ماشین کې ازمویل شوي. په 3- شکل کې لیدل کېږي چې د



غوري سمینتو منفذداري د جاپاني سمینتو په پرتله زیاته ده، چې دا هم د سمینتي مسالي په فشاري مقاومت باندې ناوړه اغېزه کوي، په پایله کې د جاپاني سمینتو په پرتله د پام وړ کم فشاري مقاومت لري، لکه څنګه چې په 2- شکل کې ښودل شوی.

3- شکل: د جاپاني او غوري سمینتو منفذدارۍ پرتله

## ۳،۴- د سمینتو کیمیاوي ترکیبي اجزاو پرتله

په دې څېړنه کې د غوري سمینتو ترکیبي اجزاوې د جاپاني سمینتو ترکیبي اجزاوو سره پرتله شوې ده، چې د سمینتو کیمیاوي ترکیبي اجزاوې په 2- جدول کې ښودل شوي دي، همدارنګه په یادو سمینتو کې د څلورو بنسټیزو مرکباتو محاسبه د Bogue Equation په مرسته په 3- جدول کې ښودل شوې ه. د یادونې وړ ده چې د غوري سمینتو کیمیاوي ترکیبي اجزاوې د XRF/XRD آزمایشت په نتیجه کې ترلاسه شوي.

2 جدول: د سمینتو کیمیاوي ترکیبي اجزاوې

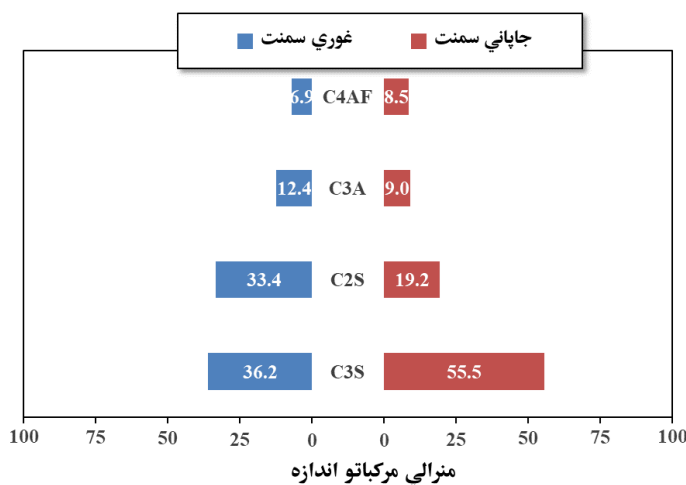
Oxides/ Parameters %	ASTM Limits (%)	Ghori	Japanese
SiO <sub>2</sub>	17-25	21.08	21.2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.5-0.6	2.28	2.8
CaO	60-67	61.67	64.2
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3-8	6.15	5.2
MgO	Max 6.0	1.23	1.5
SO <sub>3</sub>	Max 3.0	3.51	2
LoI	Max 3.0	2.45	1.5
IR	Max 0.75	0.42	0.2

3 جدول: په سمینتو کې د څلورو بنسټیزو کیمیاوي مرکباتو محاسبه

جاپاني سمینت	غوري سمینت	لنډیز	اکسایدونو ترکیب	منرالي مرکبات
55.5	36.2	C3S	3CaO.SiO <sub>2</sub>	Tricalcium silicate
19.2	33.4	C2S	2CaO.SiO <sub>2</sub>	Di calcium silicate
9.0	12.4	C3A	3CaO.Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Tricalcium aluminate
8.5	6.9	C4AF	4CaO.Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Tetracalcium aluminoferrite

۵. مناقشه

د ازمايښتونو پايلو او د سمینتو کيمياوي ترکيبي اجزاوو پرتلني څخه ليدل کېږي، چې د سمینتو فشاري مقاومت د سمینتو د ترکيبي اجزاوو په واسطه اغېزمن کېږي. په مختلفو سمینتو کې د څلورو اساسي کيمياوي مرکباتو د مقدارونو پرتله په 4- شکل کې ښودل شوې ده. د مختلفو څېړنو څخه موندل شوې، چې هر څومره د سمینتو په کلینکر کې د  $C_3S$  مرکب اندازه زیاته وي په هماغه اندازه ژر سختیږي او د 3 نه تر 28 پورې خپل نهايي مقاومت ترلاسه کوي. په جاپاني سمینتو کې د غوري سمینتو په پرتله د  $C_3S$  اندازه زیاته ده، نو په همدې وجه په جاپاني سمینتو کې د غوري سمینتو په پرتله د مقاومت زیاتېدنه په لومړيو وختونو کې ډیره ليدل کېږي، ولې د وخت په زیاتېدو سره يې د مقاومت زیاتېدنه ډیره فوق العاده نده. برعکس که چېرې په سمینتو کې د  $C_2S$  مرکب مقدار زیاتېږي نو په لومړيو 28 ورځو کې يې د مقاومت د زیاتوالي اندازه کمه وي، مگر د 28 ورځو څخه وروسته د مقاومت په ډیروالي کې د پام وړ چټکتيا ليدل کېږي، چې د  $C_2S$  د زیاتوالي اغېزې د غوري سمینتو په فشاري مقاومت باندې په ښکاره ډول ليدل کېږي. په 4- شکل کې د دواړه سمینت برانډونو د منرالي مرکباتو اندازه ښودل شوې.



4- شکل: د غوري او جاپاني پورتلند سمینتو د منرالي مرکباتو پرتله

په 3- شکل کې ليدل کېږي چې د سمینتو منفذداري په غوري سمینتو کې د جاپاني سمینتو په پرتله ډیره ده؛ په هره اندازه چې په سمینتي مساله کې منفذونه ډیر وي په هماغه اندازه د مسالې فشاري مقاومت اغېزمن کېږي. د سمینتو منفذداري د سمینتو د میده گي ضریب یا Fineness سره مستقیمه اړیکه لري، هر څومره چې د سمینتو میده گي ضریب زیات وي په هماغه اندازه د هایدربشن پروسې له پاره زیاته سطحه رامنځته کېږي، چې د زیات هایدربشن په نتیجه کې سمینت ژر خپل مقاومت ترلاسه کوي. د سمینتو میده گي ضریب د نفوذ پذیرۍ تېسټ په مرسته چې د ASTM کوډ لخوا مشخص شوی. د تیرو څېړنو په پام کې نیولو سره د

سمینټو په کلینکر کې د منرالي کیمیاوي مرکباتو اغیزې د سمینټو په بېلابېلو ځانگړنو باندې په لاندې 4- جدول کې خلاصه شوي (Neville, 1973).

په 4-جدول کې لیدل کېږي، چې د سمینټو ترکیبي اجزاوې بلخصوص هغه څلور اساسي منرالي مرکبات چې د سمینټو تقریبا 90 سلنه تشکیلوي د سمینټو په خواصو باندې مستقیمې اغیزې لري، نو اړینه ده، چې د سمینټو ترکیبي اجزاوې وخت په وخت په فابریکو کې وکتل شي، او هڅه وشي چې د سمینټو کیمیاوي ترکیبات د معیارونو سره برابر وي ترڅو د سمینټو په خواصو باندې ناوړه اغیزې ونه لري.

4-جدول: په پورتلند سمینټ کې اساسي مرکبات او دهغوی اغیزې د سمینټو په خواصو باندې

اساسي مرکبات	لومړنۍ فشاري مقاومت	اوردمهاله مقاومت	هایدریشن تودوخه	وچیدونکی انقباض	کیمیاوي مقاومت
C <sub>3</sub> S	28-3 پورې لوړ مقاومت	متوسط	متوسط	متوسط	متوسط
C <sub>2</sub> S	ټیټ	وروسته لوړ مقاومت	ټیټ	ټیټ	لوړ
C <sub>3</sub> A	یو ورځنی لوړ مقاومت	ټیټ	لوړ	لوړ	ټیټ
C <sub>4</sub> AF	ټیټ	ټیټ	ټیټ	ټیټ	متوسط

## ۶. پایله

د پورتنیو آزمایشونو او کیمیاوي ترکیباتو د پرتلنې څخه لاندې پایلې موندلې شو:

- دا چې سمینټ د کانکرېټو اساسي جز دی او په کانکرېټو کې د نښلېدنې عمل اجرا کوي او همدارنگه د سمینټو خواص د کانکرېټو په فشاري مقاومت باندې مستقیمه اغیزه لري، نو اړینه ده چې د سمینټو خواصو ته خاصه پاملرنه وشي.
- د غوري سمینټو په کلینکر کې د C<sub>3</sub>S او C<sub>2</sub>S مرکباتو اندازه د معیاري حد سره د پام وړ توپیر لري، نو په همدې وجه د غوري سمینټو مقاومت په نسبي ډول ټیټ دی.
- په غوري سمینټو کې د سمینټي مسالې فشاري مقاومت د سمینټي خمیرې د منفذدارۍ په واسطه اغیزمن شوی او د جاپاني سمینټو په پرتله ټیټ فشاري مقاومت لري.

## ۷. وړاندیزونه



څرنګه چې وڅېړل شوه، د سمینټو کیمیاوي ترکیبي اجزاوې د سمینټو په خواصو باندې د پام وړ اغیز لري او د څېړنې په پایله کې وموندل شوه چې ممکن په افغانستان کې د غوري سمینټو کیفیت په ښه توګه نه کنټرولېږي. نو وړاندیز مو دادی چې د غوري سمینټو تولید پروسه لا غني شي او د تولید په پروسه کې د نړۍ والو معیارونو سره سم د سمینټو کیفیت کنټرول شي، ترڅو وکولای شو ښه مقاومت لرونکي سمینټ بازار ته عرضه او په مارکېټ کې د وارداتي سمینټو له پاره یو ښه بدیل وګرځي. په لنډ وخت له پاره کولای شو، چې د پاکستانی وارداتي سمینټو؛ عسکری او بستې وی سمینټو څخه ګټه واخلو.

## ۸ محدودیتونه

دا چې پدې څېړنه کې په سمینټو باندې ازمايښتونه د جاپان هېواد په کیو شيو پوهنتون کې تر سره شوي، نو په زیاته پیمانې د غوري سمینټو انتقال جاپان هېواد ته یوله محدودیتونو څخه وو چې د زیات لګښت له امله په زیاته پیمانې مواد نه وو انتقال شوي ترڅو نور لابراتواري ازمايښتونه پرې تر سره شي. همداراز د غوري سمینټو نمونه د کابل ښار له بازار څخه اخیستل شوې چې د تولید او تېسټ مودې ترمنځ زماني فاصلې په هکله کر معلومات شتون نه لري چې دا هم د سمینټو په خواصو باندې نېغ په نېغه اغیز لري.

## اخځلیکونه

- Ali, K., & Tahir Shah, M. (2008). Chemical study of limestone and clay for cement manufacturing in Darukhula, Nizampur District, Nowshera, North West Frontier Province (NWFP), Pakistan. *Chinese Journal of Geochemistry*, 27, 242–248.
- Austin, G. T. (1984). *Shreve's chemical process industries*. McGraw-Hill Companies.
- Bhatty, J. I., Gajda, J., & Miller, F. M. (2002). High carbon fly ash in cement manufacturing. A commercial demonstration. *27 Th International Technical Conference on Coal Utilization & Fuel Systems, Sheraton Sand Key, Clearwater, Florida*, 3–7.
- Commodityinside. (n.d.). *Afghanistan Cement Market - Commodity Inside*.
- Goldstein, H. (1995). Not your father's concrete. *Civil Engineering*, 65(5), 60.
- Hansson, C. M. (1995). Concrete: the advanced industrial material of the 21st century. *Metallurgical and Materials Transactions B*, 26, 417–437.
- Knudsen, T. (1976). QUANTITATIVE ANALYSIS OF THE COMPOUND COMPOSITION OF CEMENT AND CEMENT CLINKER BY X-RAY

- DIFFRACTION. *American Ceramic Society Bulletin*, 55(12), 1052–1054.
- Li, Z., Zhou, X., Ma, H., & Hou, D. (2022). *Advanced concrete technology*. John Wiley & Sons.
- Miller, F. M., & Conway, T. (2003). Use of ground granulated blast furnace slag for reduction of expansion due to delayed ettringite formation. *Cement, Concrete and Aggregates*, 25(2), 1–10.
- Mir Haidar Shah Omid. (2019). *Govt Takeover Of Baghlan's Ghori Cement Plant \_ TOLONews*. Retrieved from <https://tolonews.com/business/govt-takeover-baghlan's-ghori-cement-plant>
- Neville, A. M. (1973). *Properties of concrete*.
- Rafi, M. M., & Nasir, M. M. (2014). Investigation of Chemical and Physical Properties of Cements Manufactured in Pakistan. *Journal of Testing and Evaluation*, 42(3), 774–786. <https://doi.org/10.1520/JTE20130158>
- Shah, T., & Ali, K. (2009). Raw mix designing, clinkerization and manufacturing of high-strength Portland cement from the limestone and clay of Darukhula Nizampur, Nowshera District, North-West Frontier Province (NWFP), Pakistan. *Chinese Journal of Geochemistry*, 28, 279–283.
- Tsivilis, S., Chaniotakis, E., Badogiannis, E., Pahoulas, G., & Ilias, A. (1999). A study on the parameters affecting the properties of Portland limestone cements. *Cement and Concrete Composites*, 21(2), 107–116.
- ul Amin, N. (2010a). Raw Mix designing and clinkerization of High Strength Portland cement with Bagasse Ash and its impact on clinker moduli and fuel consumption. *Journal of the Chemical Society of Pakistan*, 31(6), 370.
- ul Amin, N. (2010b). Recycling of Bagasse Ash in Cement Manufacturing and its Impact on Clinker Potential and Environmental Pollution. *Journal of The Chemical Society of Pakistan*, 31(6), 357.
- Zongjin, L. (2011). *Advanced concrete technology*. In *Hoboken, New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.* <https://doi.org/10.1002/9781119806219>